

**Abrollmaschine für die
Transferfinish-Beschichtung von
flächigen Teilen**

**Transferfinish machine
for full and cut to size panels**



Die Transfermaschine FTF-1303 ist die leistungsstarke Variante der FTF-1302. Durch ihren großen Prägewalzendurchmesser ist eine höhere Arbeitsgeschwindigkeit möglich. Die FTF-1303 beschichtet unterschiedlichste Substrate extrem zeit- und kostengünstig. Ob MDF, feinporiges Furnier oder Massivholz, ob PVC, Melamin oder papierbeschichtete Oberflächen - die Maschine erübrigt jegliche Besäumung, selbst im Bereich von Nuten und Ausfräsungen. Aufgrund ihrer Größe und Arbeitsweise läßt sich die FTF-1303 einfach und komfortabel in bestehende Fertigungsabläufe integrieren.

Einsatzbereiche

Transferfinish-Beschichtung in der Möbelindustrie

The transferfinish machine FTF-1303 is a more sophisticated variant of the FTF-1302. Due to its big stamping roller diameter a higher working speed is possible. Our FTF-1303 is suitable for efficient and cost effective decoration of a large variety of substrates including MDF, fine pored veneers and solid wood, PVC, melamine and painted components - with no post decoration processing needed even in case of grooves or routed designs. Due to its compact structure and ability to handle a variety of panel sizes the FTF-1303 can be easily integrated into existing production lines.

Fields of application

Transferfinish decoration in the furniture industry



Funktionsbeschreibung

- Beheizung der Silikon-Prägewalze durch IR-Heizelemente
- Digitale Temperaturkontrolle durch kontaktlosen Sensor
- Variable Einstellung der Laufgeschwindigkeit mit stufenloser elektronischer Regelung
- Digitale Einstellung der Plattenstärke mit einer Genauigkeit von 0,1 mm
- Transport der zu prägenden Teile über Gummirollen
- automatische Ab- und Aufwicklung der Folie
- Folienspannung einstellbar

Technische Daten

Prägebrelte max. 1300 mm
Plattenstärke 3 – 80 mm
Durchmesser der Folienrolle max. 300 mm
Durchmesser des Folienkerns 25,4 und 76,0 mm
Arbeitsgeschwindigkeit 4-15 m/min
Heizung Infrarot-Heizelemente
Elektronische Temperaturregelung
 0 – 400 °C
Heizleistung 26 kW
Elektroinstallation 400 V, 3 Phasen, 50 Hz, 34 kW

	Maschine	Steuerpult
Länge	1250 mm	400 mm
Breite	2500 mm	1000 mm
Höhe	1850 mm	1000 mm
Arbeitshöhe	905 mm	

Gewicht 1950 kg 400 kg

Konstruktionsänderungen sind vorbehalten. Mit Erscheinen dieser Produktinformation verlieren die vorangegangenen ihre Gültigkeit. Stand: 04/99.

Machine Equipment

- silicone roller heated by infrared heating elements
- digital temperature control via contactless sensors
- adjustable speed by infinitely variable electronic control
- digital adjustment of panel thickness – accurate 0.1 mm
- panels are transported using rubber rollers
- automatic foil un- and rewinding
- adjustable foil tension

Specifications

Working width: max. 1300 mm
Panel thickness 3 – 80 mm
Foil roll diameter max. 300 mm
Foil core diameter 25.4 and 76.0 mm
Transfer speed 4-15 m per min.
Heating via infrared heating element
Electronic temperature control
 0 – 400 °C
Heating capacity 26 kW
Electric supply 400 V, 3 phases, 50 Hz, 34 kW

	Machine	Control unit
Length	1250 mm	400 mm
Width	2500 mm	1000 mm
Height	1850 mm	1000 mm
Working Height	905 mm	

Gewicht 1950 kg 400 kg

Machine construction is subject to change without notice. This product information supercedes all information published prior to 04/99.

Neufirmierung
 Change of Company's Name
 ab / from 1. November 2007
LEONHARD KURZ Stiftung & Co. KG

